

03189 Orihuela Costa

Fantastische Penthouse-Wohnungen mit 4 Schlafzimmern, Klimaanlage, Tiefgaragenstellplatz und Meerblick im exklusiven Las Colinas Golf Resort



Kaufpreis
1.499.000 €

Wohnfläche
426 m²

Zimmer
5

Ihr Ansprechpartner
Alfred Huber Immobilien

Michaela Huber
08654494046
info@ImmoHuber.de

Flächen & Zimmer	
Wohnfläche	426 m ²
Zimmer	5
Terrassen	1
Badezimmer	4
Schlafzimmer	4

Preise & Kosten	
Kaufpreis	1.499.000 €

Ausstattung	
Bodenbelag	Fliesen
Küche	Einbauküche offene Küche
Gäste-WC	ja
Fahrstuhl	Personen-Fahrstuhl
möbliert	TEIL
klimatisiert	ja
Swimmingpool	ja
unterkellert	NEIN
Gartennutzung	ja
Ausstattungs-Kategorie	GEHOB EN

Zustand	
Alter	Neubau
Zustand	Erstbezug

Energieausweis	
Art	Bedarf
Wertklasse	A
Gebäudeart	Wohngebäude

Objekt-Titel

Fantastische Penthouse-Wohnungen mit 4 Schlafzimmern, Klimaanlage, Tiefgaragenstellplatz und Meerblick im exklusiven Las Colinas Golf Resort

Lage-Beschreibung

.....
Online-ID:
MBGRMDVF
.....
Objekt-Nr.:
HA-OCN-161-A04
.....



Die Las Colinas Golfanlage wurde von einem auf die Entwicklung von Golf Resorts spezialisierten Landschaftsarchitekten entworfen und erfüllt allerhöchste Ansprüche. Im Zentrum der Anlage entstanden das Clubhaus mit exklusivem Restaurant, ein Sportzentrum und ein 18-Loch-Golfplatz, der von exklusiven Villen, Doppelhäusern und Appartementshäusern umgeben ist. Ein großer Bereich des Geländes wurde im ursprünglichen Zustand mit Pinienwald und einem kleinen Bach belassen. Hier ermöglichen Wander- und Radwege eine besonders erholsame Freizeitgestaltung. Zur Anlage gehört außerdem ein exklusiver Beach Club.

Die Anlage grenzt an einen Naturpark und ist umgeben von einer wunderschönen naturbelassenen Landschaft, geprägt von Hügeln und Pinienwäldern, und befindet sich in absolut ruhiger Lage nur wenige Autominuten vom Meer entfernt. Durch die nahegelegene Autobahn ist eine gute Verkehrsanbindung gewährleistet und die Flughäfen von Alicante und Murcia sind schnell zu erreichen.

Ausstattungs-Beschreibung

Die luxuriösen Appartements verfügen unter anderem über Klimaanlage, Aluminiumfenster der Marke Schüco mit Doppelverglasung und elektrischen Rollläden in den Schlafzimmern, Sicherheitstüren, LED-Beleuchtung, Smart-Home-Technologie, Video-Gegensprechanlage, moderne Einbauküchen mit Elektrogeräten, Einbauschränke, Badezimmermöbel, Fußbodenheizung in den Bädern und aerothermische Erzeugung von heißem Brauchwasser.

Objektbeschreibung

Diese fantastischen Penthouse-Wohnungen verfügen über eine konstruierte Fläche von 426 m² (inklusive Terrassen) mit

- 4 Schlafzimmern,
- 4 Badezimmern (alle en-suite),
- 1 Gäste-WC,
- 1 Wohn-/Esszimmer mit moderner Einbauküche,
- 1 Hauswirtschaftsraum und
- 1 Terrasse (ca. 253 m²).

Die exklusive Wohnanlage liegt an einem der höchsten Punkte des Las Colinas Golf Resorts und die Wohnungen, besonders die in den oberen Etagen, bieten einen phantastischen Panoramablick über die Golfanlage bis hin zum Meer. Die Anlage besteht aus 17 Wohnungen mit 2, 3 und 4 Schlafzimmern, die alle über großzügige Terrassen verfügen, insbesondere natürlich die Penthouse-Wohnungen. Darüber hinaus gehört zu jedem Appartement ein Tiefgaragenstellplatz mit Abstellraum, die mit dem Personenaufzug erreicht werden können. Und natürlich gehören wunderschöne Grünanlagen und ein Gemeinschaftspool zum Komplex.

sonstige Angaben

Bitte wenden Sie sich bei Fragen und einem persönlichen Besichtigungswunsch vertrauensvoll an uns.

Wir können Ihnen zu den Objekten in Spanien alle Informationen liefern. Wir bieten Ihnen einen perfekten Rundumservice ab dem Besichtigungstermin bis zum Verkauf der geprüften Immobilie.

Haben Sie Interesse an weiteren spanischen Immobilien? – Wir haben noch über 800 Angebote offen.

Besuchen Sie uns auf unserer Homepage unter www.immomarkt-24.de

Sie erreichen uns wie folgt:

Tel.: 02242 / 7470

Oder unter

info@immomarkt-24.de

Wir freuen uns schon auf Sie!

Ihr Makler mit Herz und Seele

Impressionen



